**Članak 60.**

**(1) Na obračunskom mjernom mjestu na kojem je pretlak veći od 100 mbar količine plina mjere se plinomjerom uz koji mora biti ugrađen korektor obujma plina prema tlaku i prema temperaturi.**

**(2) Na obračunskom mjernom mjestu na kojem je pretlak manji ili jednak 100 mbar količine plina mjere se plinomjerom bez ugrađenog korektora obujma plina, s tim da se očitane vrijednosti na plinomjeru korigiraju primjenom faktora korekcije prema tlaku koji se izračunava na način propisan u Prilogu 1. ovih Mrežnih pravila.**

**(3) Na obračunskom mjernom mjestu na kojem je pretlak manji ili jednak 100 mbar, a nalazi se izvan građevine zbog čega je izloženo većim promjenama temperature, količine plina mjere se plinomjerom s temperaturnom kompenzacijom ili uz plinomjer mora biti ugrađen korektor obujma plina prema temperaturi. U slučaju kad operator distribucijskog sustava utvrdi da je plinomjer ispravan, a da je ugrađeni korektor obujma plina neispravan, operator distribucijskog sustava će radi utvrđivanja količine plina korigirati očitane vrijednosti na plinomjeru primjenom faktora korekcije jednakom umnošku faktora korekcije prema tlaku, prema temperaturi i prema stlačivosti koji se izračunavaju na način propisan u Prilogu 1. ovih Mrežnih pravila.**

**NAČIN IZRAČUNA FAKTORA KOREKCIJE OBUJMA PLINA**

**I. Faktor korekcije prema tlaku utvrđuje se prema sljedećoj formuli:**

Kp = paps/pst

gdje je:

paps – apsolutni tlak, bar

paps = pa+ pr

pa – atmosferski tlak, bar

pa = pst · (1 – 2.25577x10-5 . H)5.2559

H – nadmorska visina obračunskog mjernog mjesta, m

pr – tlak plina na ulazu u plinomjer podešen kod montaže plinomjera, bar

pst – tlak plina pri standardnom stanju koji iznosi 1,01325 bar

**II. Faktor korekcije prema temperaturi utvrđuje se prema sljedećoj formuli:**

KT = Tst/Tr

gdje je:

Tst – temperatura plina pri standardnom stanju koja iznosi 288,15 K

Tr – temperatura plina pri radnom stanju, koja u razdoblju od 1. listopada do 30. travnja iznosi 278,15 K, a u razdoblju od 1. svibnja do 30. rujna iznosi 293,15 K.

**III. Faktor korekcije prema stlačivosti utvrđuje se prema sljedećoj formuli:**

KZ = 1 + paps / 450

gdje je:

paps – apsolutni tlak, bar

Napomena: faktor korekcije prema stlačivosti primjenjuje se za 2 ≤ paps ≤8 bar.